

# SPEEDIO™

圧倒的な高生産性

ワンランク上の加工能力

機電一体開発による使いやすさ

トップレベルの環境性能

機械・制御

工具交換・  
同時動作

動作速度  
アップ

非切削時間  
短縮



CNC 加工中心機 SPEEDIO W1000Xd2

## W1000Xd2 特點說明:

大物ワーク加工



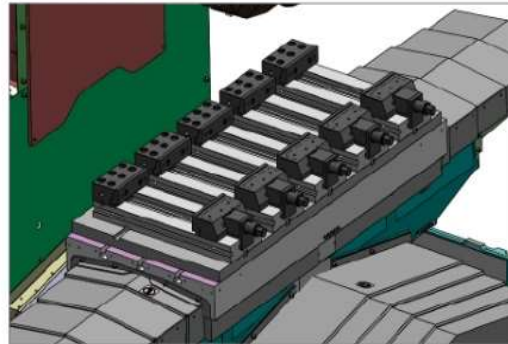
多数個取り加工



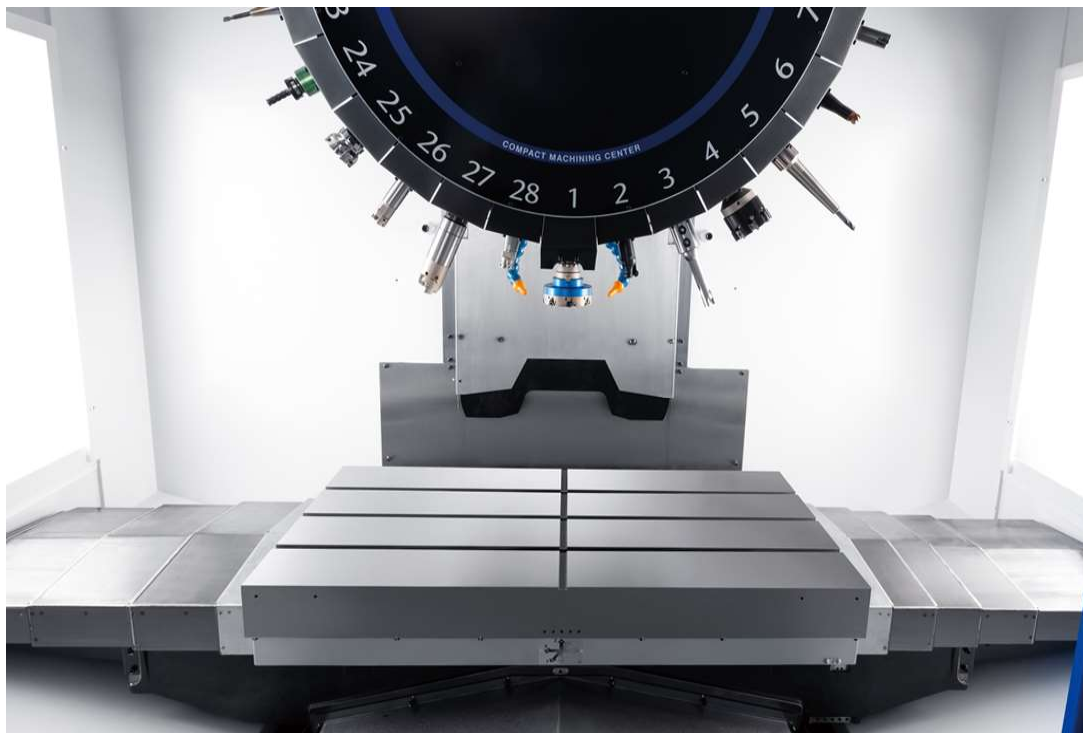
円テーブル+平治具



バイスの並列置き



機身設計空間無浪費可搭載多様種加工治具使用



新增 28 把刀庫和 BT30 機台 X 軸行程 1000mm 最大加工領域機種

### エンドミル加工(溝)

切削量:430cc/被削材:S50C  
φ16エンドミル \*高トルク仕様



### フェイシング加工

切込深さ:ap3mm/被削材:S50C  
φ80フェイスミル \*高トルク仕様



### 大径穴加工

穴径:φ50mm/被削材:S50C  
スローアウェイドリル \*高トルク仕様

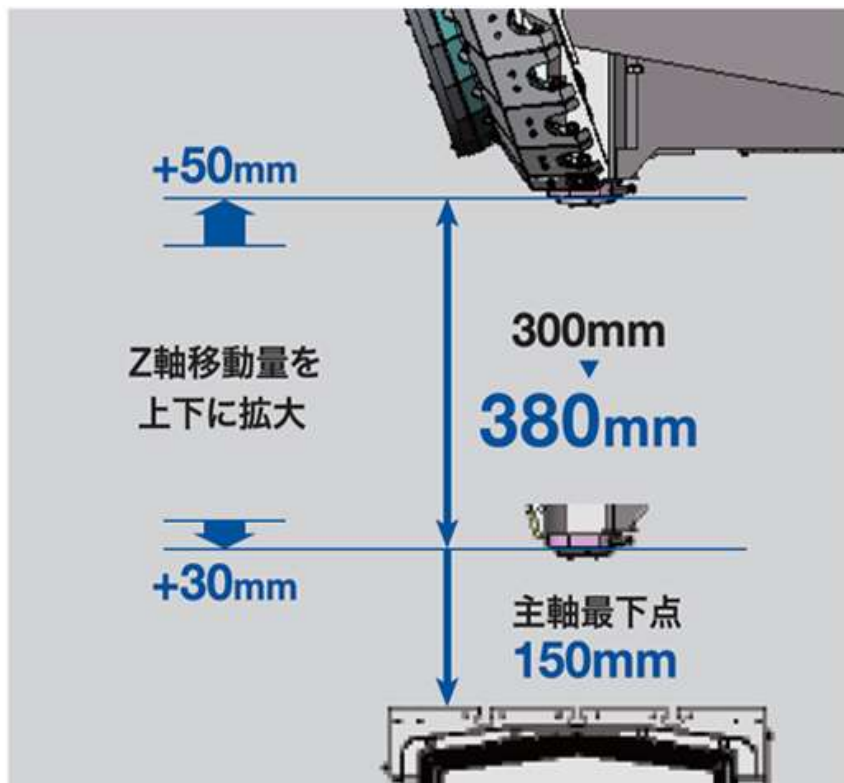


### テーパタップ加工

管用テーパタップ:PT1/2  
被削材:SUS304 \*高トルク仕様



機台剛性優化提供對鐵件鑄物的安定加工



Z軸行程加大至380mm 擴大加工應用範圍

SPEEDIO 是 brother CNC 機台的全新代名詞、高生產效率早就是 brother 的獨特性能、SPEEDIO 將是以現有 brother CNC TAPPING CENTER 的優異性能基礎來開發設計的全新小型加工中心機 COMPACT MACHINING CENTER、SPEEDIO WXd2 系列機種憑藉 brother 獨自機電整合技術搭配高切削加工能力和壓倒性的高生產性能、且注重環保節能、為我們廣大加工部品量產的使用者提供更好的加工設備、brother 希望在顧客心目中金屬加工最值得信賴的 CNC 品牌就是 brother、不斷追求超高生產效率的 SPEEDIO WXd2 系列 全新誕生。

SPEEDIO W1000Xd2 系列特點說明:

1. 超大加工行程: 具有 BT-30 機台等級中最大加工行程 X 軸 1000mm、Y 軸 500mm 大規格高速加工中心機.床台尺寸 1100mm.X500mm.新機 Z 軸行程加大致 380mm、刀具數新增至 28 刀刀把可耐重 4kg、更擴大自由使用於工程集約的加工、如搭配 Z 軸加高行程,四軸機迴轉直徑可達 540mm 之譜、治具台面 X 軸最長可使用到 1290mm、並體貼考慮到作業者的接近性機台 Y 軸床台版金距離僅 226mm、床台距離地面高度為 865mm、針對超大型部品也可以輕鬆對應.
2. 超高生產性: 新式樣標準搭載 12000 轉直結主軸、新規主軸剛性提升 10%、採用全新高減速伺服馬達、主軸瞬間加速減速為 0.15sec 以內、規格提升幫助加工能力的優化、Z 軸加速度大幅提升達 2.2G、Z 軸快速位移 56m/min 縮短機台位移時間可達 25%、高加減速高應答性的數位伺服馬達可大幅減低因加減速中所產生的停頓時間使剛性攻牙加工時間可縮短 10%、機台快速移動時間可縮短 12%、(和 brother 上代機型相比)、自社開發機電一體 CNC 控制器實現 brother 特有的無停頓 ATC 換刀指令.徹底提高機台生產效率達 60%.(和 BT-40 機台加工相比)
3. 豐富的加工性能: 新機台 Z 軸行程擴大 80mm、原來 Z 軸 480mm 可增加變成 530mm 增加加工的對應性、採用新型高剛性機台底座、大幅提高 Z 軸剛性達.另可選配 10000rpm 高扭力主軸仕樣(最大扭力 92Nm、最大輸出功率 26.2kw)實現重切削加工能力、(鐵製品 S45C DRILL D40mm 和 TAP M24\*P3.0 加工可在 BT-30 的 WX2 完成加工)或 16000rpm 高轉速主軸式樣、床台載重可達 500kg 治具的對應靈活度可增加.新型刀庫可選配 28 刀具數、全新高解析伺服控制馬達可使真圓加工精度提高 30%.高速 3D 曲面加工方面 CNC D-00 控制器也可選配程式預讀執行單節 1000 段行機能、自動平滑路徑補正機能、微小單位指令機能、徹底發揮 3D 高速平滑加工能力. W1000Xd2 系列機種都可選配 BT-30(BIG-PLUS)兩面拘束主軸式樣、新選配主軸中心出水 CTS(3.0Mpa)或 (7.0Mpa)式樣含新型離心過濾系統裝置、高壓 ATC 刀具清洗系統、4.5 軸傾斜

旋轉工作台同時位置決定機完成多面加工、高速直驅 DD 仕様四軸分度盤、轉子渦輪傳動 T-200Ad 四軸分度盤等豐富配備提供用戶選擇使用。

4. 使用便捷的 CNC 介面: 搭載 brother CNC-D00 全新觸控型顯示器、機台標準內存容量達 500MB、大型 15 吋彩色液晶螢幕、3D 程式描圖功能、高速乙太網路傳輸介面、USB 高速傳輸介面、機械維修通知機能、床台負荷重量自動加減速設定機能、加工扭力波行顯示機能、馬達絕緣測試機能、快捷菜單機能、操作安全等級設定機能、按鍵操作履歷紀錄機能、內藏 PLC 控制機能、省電能源機能、報警復原指示機能、X.Y.Z 軸自動熱變位補正系統、高精度模式 A III、高精度模式 B I、複數 M 代碼執行、刀長範圍設定、攻牙斷電自動復歸機能等機能.D-00 新追加標準預讀 160 單節機能、高精度簡單設定畫面、ATC 監視機能、主軸錐度密合確認機能、刀具加工負載監視機能、CPU 處理速度強化提升 4 倍在高速高精度 3D 形狀加工得以縮短加工時間..
5. 注重節能環保和信賴性: 新型高效率伺服馬達採用電源回生系統大幅減少所需消費電力達 80%(和 BT-40 機台加工相比)、並減少機台氣壓源的消耗量、配合省能源機能、降低主要生產成本.能發揮 BT-30 機台特有的高節能特點、機台配置全新山型鍍金護蓋搭配 2 倍大容量切削油管清洗裝置、徹底快速將鋁削排出機台外、減少機台故障發生率.
6. SPEEDIO W1000Xd2 系列機種適合各種大型汽、機車壓鑄零件、自行車鍛造零件、大型不銹鋼醫療製品、大型鎂鋁合金壓鑄件和鋁擠型 IT 大尺寸電腦部品零件高速量產加工.

## SPEEDIO W1000Xd2 規格機種

規格 / 機種	W1000Xd2
X 軸移動量	1000mm
Y 軸移動量	500mm
Z 軸移動量	380mm
床台平面至主軸端高度	150~530mm
主軸轉速	12000rpm/op.16000rpm/op.10000rpm 高扭力式樣
剛性攻牙轉速	6000rpm
工作台尺寸	1100*500mm
工作台荷重	300kg/op.max500kg
快送速度	X 軸 50*Y 軸 50*Z 軸 56 (m/min)
切削速度	X.Y.Z 軸 1~30000mm/min
主軸錐度	BT-30/op.BBT 兩面拘束
主軸馬達 12Krpm	10.1/7.0kw(10min/con 連續)
主軸馬達 16Krpm	7.4/5.1kw(10min/con 連續)
高扭力式樣 10Krpm	12.8/9.2kw(10min/con 連續)
ATC 刀具數	14 支 op21 支 op28 支
刀具載重量	4kg
最大刀具長度	250mm
換刀時間 Tool-Tool	0.6sec/28T 0.7sec
換刀時間 Chip-Chip	1.3sec/28T 1.4sec
位置定位精度(ISO)	0.006~0.02mm
重複定位精度(ISO)	0.004 未滿 mm
機械重量	3350kg
CNC 控制器	CNC-D00

SPEEDIO W1000Xd2 加工工件範例

