

# SPEEDIO™

圧倒的な高生産性

ワンランク上の加工能力

機電一体開発による使いやすさ

トップレベルの環境性能

機械・制御

工具交換・  
同時動作

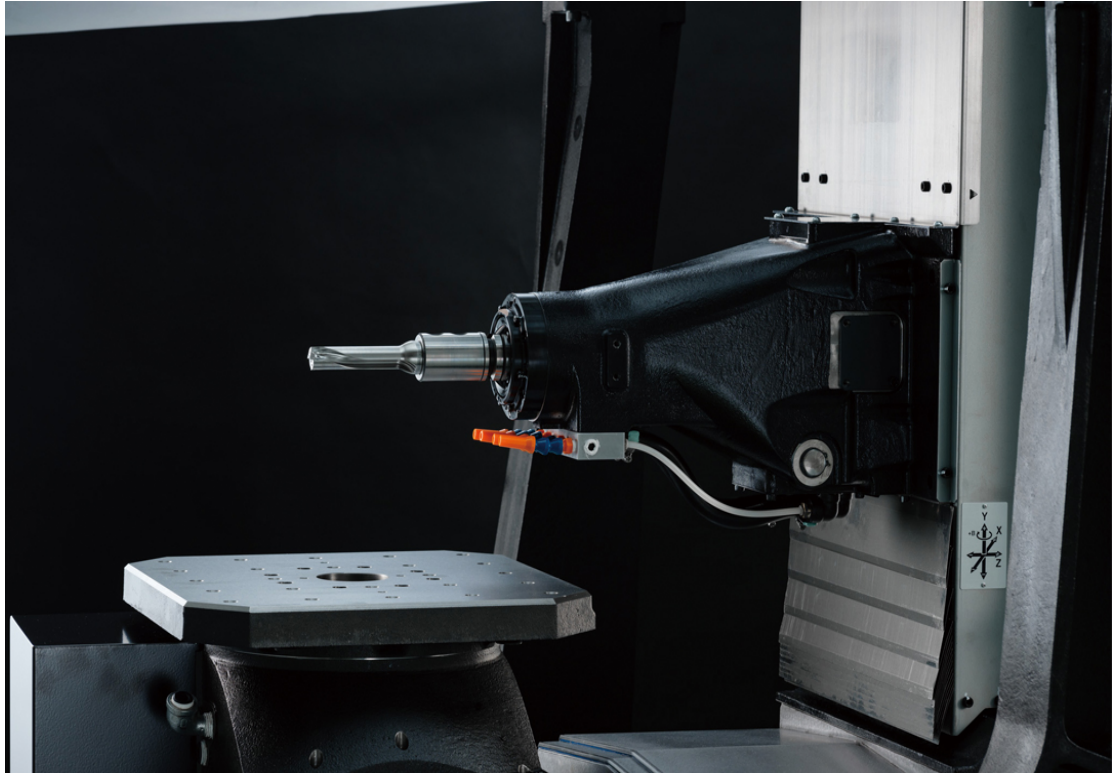
動作速度  
アップ

非切削時間  
短縮

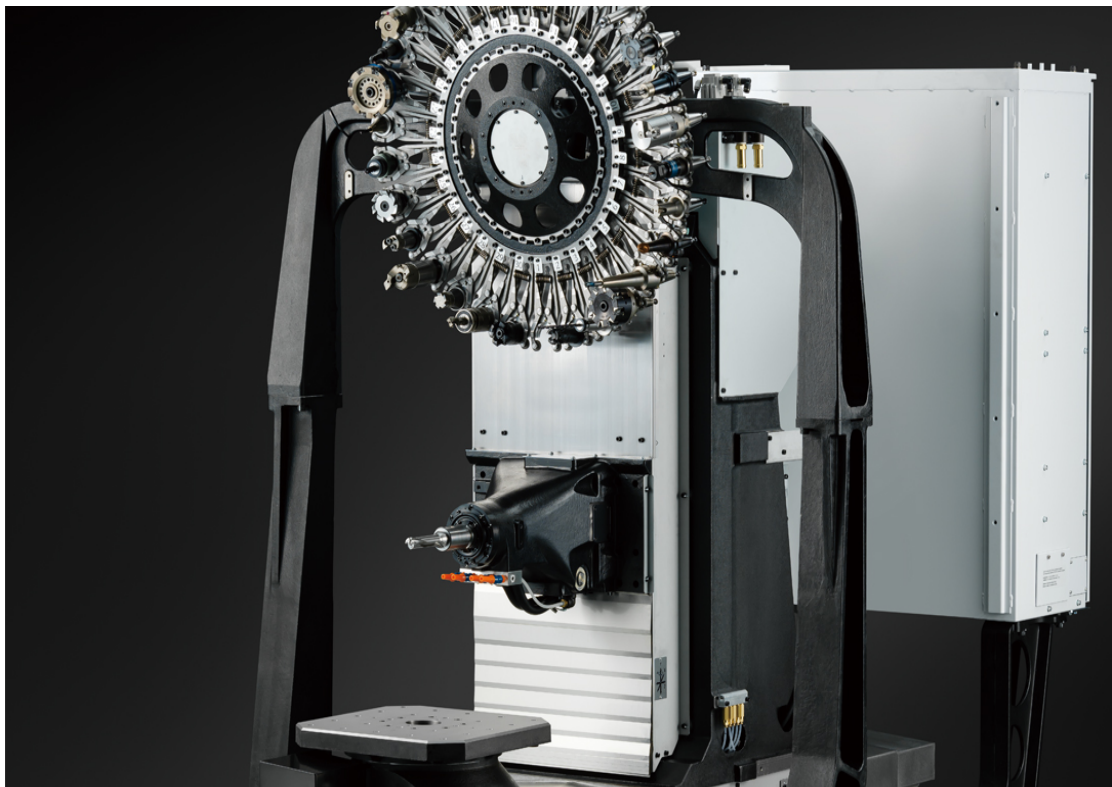


小型臥室加工中心機 SPEEDIO H550Xd1

H550Xd1 特點說明:



全新設計臥室機台機種.



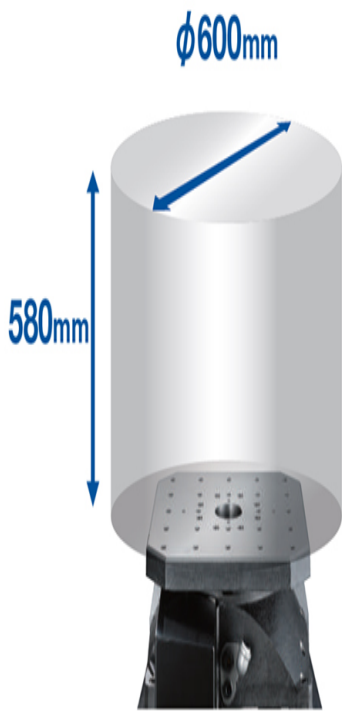
全新設計高剛性臥室機台機身.



高速機電一體設計、徹底降低無浪費的切削時間



全新自社開發 30 把 ATC 高速刀具庫.



寬闊使用的治具範圍



高扭力低慣性主軸與馬達設計



SPEEDIO Setup Tools



SPEEDIO Adjust Tools



SPEEDIO Production Tools



SPEEDIO Recovery Tools

H550Xd1 搭載全新觸控 CNC D-00 人性化操作控制器

SPEEDIO 是 brother CNC 機台的全新代名詞、SPEEDIO 將是以現有 brother CNC TAPPING CENTER 的基礎來開發完成的全新小型加工中心機 COMPACT MACHINING CENTER.SPEEDIO HX 系列更是 brother 全新開發用於工程集約的高速臥室加工中心機、可徹底減少加工工程將工程集約化、配合獨自開發 B 軸設計、全新機電一體 CNC D-00 控制器實現複合集約、省人化、省空間、高效率的全新臥室加工機種登場.

SPEEDIO H550Xd1 特點說明:

1. 加工工程集約: 採用全新開發自社製高速零背隙 B 軸分度盤、新型 30 把 ATC 刀庫、結合臥室加工主軸在緊湊的機台設計下能實現直徑 600mm 高 580mm 的治具搭載範圍滿足大型或長形的加工品一次多面完成的加工、全新可實現 4 軸同動的 D-00 控制器配合成高效率的加工機、並且協助用戶節省空間和設備投資成本.
2. 高生產加工能力:標準搭載 12000rpm 直結主軸、高應答性高加減速主軸馬達 0-12000rpm 只需 0.15sec、新型 30 支 ATC 刀具庫、刀具最大長度 250mm、最大直徑 125mm、最大重量 4kg、可輕鬆滿足不同刀具的 加工需求.主軸式樣另可選配 10000rpm 高扭力型或 16000rpm 高速型主軸、針對加工品實現高效率加工.ATC 換刀 CHIP TO CHIP 只需 2.4sec、全新高解析伺服控制馬達可節省高速剛性攻牙加工時間並提高攻牙精度、機台可 X.Y.Z.B 軸執行無停止的同步位移換刀指令可節省非切削加工時間、標準主軸馬達最大功率可達 18.9kw、另可選主軸中心出水 CTS(7.0Mpa)式樣含新型離心過濾系統裝置.B 軸最大載重能力 300kg、最高轉速 100min、0 到 180 度分割只需 1.1sec、最大煞車力達 670N.m、另配合可優化加減數慣性估算功能、有助於更方便的架設治具和提升生產效率.
3. 使用便捷的 CNC 介面: 搭載 brother CNC-D00 全新觸控型顯示器、機台標準內存容量達 500MB、大型 15 吋彩色液晶螢幕、3D 程式描圖功能、高速乙太網路傳輸介面、USB 高速傳輸介面、機械維修通知機能、加工扭力波行顯示機能、馬達絕緣測試機能、快捷菜單機能、操作安全等級設定機能、按鍵操作履歷紀錄機能、內藏 PLC 控制機能、省電能源機能、報警復原指示機能、X.Y.Z 軸自動熱變位補正系統、高精度模式 A III、高精度模式 B I、複數 M 代碼執行、刀長範圍設定、攻牙斷電自動復歸機能等機能.D-00 控制器標準配備預讀 160 單節機能、全新 HOME 首頁界面和快捷功能、高精度簡單設定畫面、ATC 監視機能、主軸錐度密合檢測機能、刀具負載監視機能、CPU 處理速度強化提升 4 倍在高速高精度 3D 形狀加工得以縮短加工時間、程式預讀 1000 單節、內存 3G 記憶容量、小數點 4 位等便利機能提供客戶方便操作.

4. 省空間設計；H550Xd1 加工中心機的设置空間簡潔、緊湊型機台設計可降低工廠設置所需面積達 20%以上、中空機身設計結構提升加工排削能力實現高信賴性的穩定加工。

SPEEDOI H550Xd1 規格機種

規格 / 機種	H550Xd1
X 軸移動量	550mm
Y 軸移動量	400mm
Z 軸移動量	400mm
B 軸移動量	360 度
床台平面至主軸中心距離	100~500mm
床台中心至主軸端面距離	150~550mm
主軸轉速	12000rpm/ op.16000rpm/ op.10000rpm 高扭力式樣
剛性攻牙轉速	6000rpm
工作台尺寸	400*400mm
治具最大慣性	3.4kg.m
工作台荷重	300kg
快送速度	X 軸 50*Y 軸 56*Z 軸 56 (m/min)
切削速度	X.Y.Z 軸 1~30000mm/min
B 軸最高轉速	100 rpm/min
主軸錐度	BT-30
主軸馬達 12Krpm	10.1/7.0kw(10min/con 連續)
主軸馬達 16Krpm	7.4/5.1kw(10min/con 連續)
主軸馬達 10K 高紐	12.8/9.2kw(10min/con 連續)
B 軸馬達功率	1.8kw
ATC 刀具數	30 支
刀具最大長度	250mm
刀具最大直徑	125mm
刀具載重量	4kg
換刀時間 Tool-Tool	1.1sec
換刀時間 Chip-Chip	2.4.sec
位置定位精度(ISO)	0.006~0.020mm(B 軸 28 秒以下)
重複定位精度(ISO)	0.004 未滿 mm(B 軸 16 秒以下)
機械重量	2850kg
CNC 控制器	CNC-D00

SPEEDIO H550Xd1 加工工件範例:

