

●新規格が出てきますが、全プラスタッドあります。

■引込力測定ツール ㊦ P.229



異常の早期発見に定期的にスピンドルの引込力を測定することを強く推奨します。5mケーブル付ですが手動交換及びATCで引込力が測定出来ます。

PS

プラスタッド	D	d	d ₁	d ₂	L	ℓ	G	θ°	タイプ	備考
PS- 1	15	23	17	10	60	35	M16	45°	BT40 MAS-1 標準型	MAS P40T-1
- 2								60°	BT40 MAS-2 標準型	MAS P40T-2
- 3	19	31	21	14	70	40	M20	45°	BT45 MAS-1 標準型	MAS P45T-1
- 4								60°	BT45 MAS-2 標準型	MAS P45T-2
- 5	23	38	25	17	85	45	M24	45°	BT50 MAS-1 標準型	MAS P50T-1
- 6								60°	BT50 MAS-2 標準型	MAS P50T-2
-16	11	16.5	12.5	7	43	23	M12	45°	BT30 MAS-1 標準型	MAS P30T-1
-17				8.5	48	28		60°	BT30 MAS-2 標準型	MAS P30T-2
-18	13	20						45°	BT35 MAS-1 標準型	MAS P35T-1
-19								60°	BT35 MAS-2 標準型	MAS P35T-2
-5F	23	38	25	17	85	45	M24	45°	BT50 MAS-1	PS-5 端面研磨
-6F					60°	BT50 MAS-2		PS-6 端面研磨		
-50					110	70		45°	BT50	
-53			26.187		85.2	45.2	1-8UNC	45°	CAT50U	
-63			26		82.5	45	1-8UNC	60°	CAT50U	
-70	19	23	17	14	60	35	M16	45°	BT40	
-72	15		16.281	10	57.15	32.15	5/8-11UNC		CAT40U	
-O	23	38	25	17	85	45	M24		BT50-90°型	
-O8-1	15	23	17	10	60	35	M16		BT40-90°型	
-P	24	36	25	18	71	31	M24	90°	BT50 三井精機工業	
-P5-1	15	23	17	10	50	25	M16		BT40 三井精機工業	
-P10	11	16	12.5	7	40	20	M12		BT30 三井精機工業	
-U2	13.7	20	13	8.9	53	28		60°	BT35 松浦機械製作所	
-G4	23	38	25	17	85	45	M24	90°	BT50 ヤマザキマザック	
-G5	15	23	17	10	54.6	29.6	M16		BT40 ヤマザキマザック	
-G45	28.956	37	25	20.828	65.2	25.2	M24		BT50 ヤマザキマザック端面研磨	PS-G41の穴無
-G58	18.796	22	17	12.446	44.1	19.106	M16	45°	BT40 ヤマザキマザック端面研磨	PS-G51の穴無
-G60	18.796	21.8	16.281	12.446	41.256	16.256	5/8-11UNC		CAT40U オークマ	
-O19	23	38	—	17	85	45.2	1-8UNC		CAT50U	
-O47-2			25	17	85	45.2	M24	90°	IT50 森精機製作所	
-P13	24	36	—	18	71	31	1-8UNC		CAT50U 三井精機工業	
-H30	15	23	16.281	10	57.2	32.2	5/8-11UNC	45°	CAT40U 森精機(日立精機)	
-B1	22	38	25	16	112	72	M24	60°	BT50 オークマ	
-809	28			21	74	34				
-805	19	23	17	14	54	29	M16	75°	BT40 端面研磨	JIS-B6339-89
-801	12	16.5	12.5	8	43	23.4	M12		BT30 端面研磨	JIS-B6339-89
-J	14	20	13		45	23		90°	BT35 キタムラ機械	
-M10	14	16	12.5	10	40	22	M12		CAT30S 牧野プライス精機	
-R3	10	18	13	7	43	25		45°	BT35 碌々産業	
-C	21	39	25	15	105.1	63.1	M24		BT50 日立精工	
-301	15	23	17	11	60	35	M16	60°	BT40 ツガミ	
-Q3	16	16.5	12.5	12.5	31.8	11.8	M12	45°	BT30 岡田メカニカ	
-BR ^{※1}	7	10	6.5	4	28	17	M 6	45°	BT15 ブラザー工業	
-81	12	16.5	12.5	8	44	24	M12	R4	BT30 CKD	
-581	28	36	25	21	74	34	M24		IT50	DIN69872-B-1988
-302	19	23	17	14	54	26	M16	75°	IT40	DIN69872-A-1988
-122	13	17	13	9	44	24	M12		IT30	DIN69872-A-1988
-S27	18.95	22.5	17	12.95	44.25	19.25	M16	45°	BT40 新日本工機	

★セクタスルーの機械に穴無プラスタッドを用いる場合は、端面研磨されたものをご使用下さい。

★PS-814は廃止となり、PS-805に統一されました。

★PS-P5は廃止となり、PS-P5-1に統一されました。

★PS-O8は廃止となり、PS-O8-1に統一されました。

★※1 プラスタッド一体型またはPS-BRプラスタッド付BT15スリムチャックを推奨します。㊦ P.38

■ID付プラスタッド



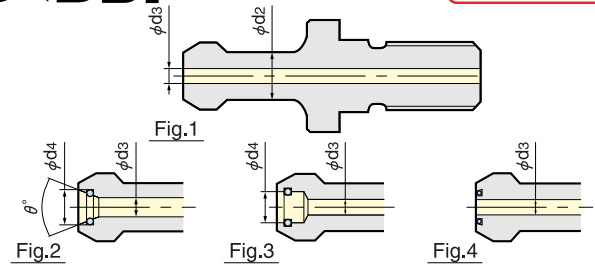
コードNo.は末尾にID表示を付加して下さい。
例) PS-6-IDB

OMRON	V600-D23P53 (φ8×6)	:-IDM
	V600-D23P54 (φ12×5)	:-IDN
BALLUFF	BIS-C122-03 (φ10×4.5)	:-IDU
	BIS-C105-02 (φ12×6)	:-IDB
日本IDシステム	WDD12B (φ12×6)	:-IDQ



PS
(穴あき)

センタスルー式プルスタッドは
機械機種製造No.や仕様により
異なる場合があります。
使用される機械の仕様書を添付
の上で発注下さい。



プルスタッド	外観仕様	工機メーカー	φd3	FIG	備考
PS-130E	BT30 MAS-2 特殊 PS-17	ブラザー工業 東洋精機工業	2.5	1	φd2=7.5
-132	BT30 MAS-1 特殊 PS-16	ファナック	4	1	φd2=8
-802	BT30 JIS型 PS-801	ヤマザキマザック	4	1	PS-801 穴付
-876			2.5	2	φd4=5.5 θ=30°
PS-73*1	BT40 MAS-1 PS-1	オークマ(大隈豊和)	4	1	PS-1 穴付
-371			3	2	φd4=7 θ=30°
-392			3	3	φd4=7.3
-H28			3	3	φd4=5
-75*1	BT40 MAS-2 PS-2		4	1	PS-2 穴付
-806-1	BT40 JIS型 PS-805	森精機製作所(日立精機)	6	1	PS-805 φ6穴付
-813-1			6	1	AS568-015 Oリング付
-854			6	1	φ3 エアー穴付き
-874			6	2	φd4=10 θ=30°
-877			3	3	φd4=7.3
-B62-1			4	1	S15 Oリング付
-366E-1	BT40 センタスルー	森精機製作所	7	2	φd4=10 θ=30° N29104*3
-G51	BT40 ANSI型 PS-G58	ヤマザキマザック	7	1	PS-G58 穴付 34931900680*2
-G510			7	3	PS-G51 高圧仕様 34261910160*2
-309	IT40 DIN型 PS-302		7	1	DIN 69872-A-1988
-380E	IT40 DIN型 センタスルー	森精機製作所	7	2	φd4=10 θ=30° N29106*3
-A1	IT40 ISO A型		7	1	ISO-7388/2-1984A
-A4	IT40 ISO B型		7.35	1	ISO-7388/2-1984B
-G52	IT40 ANSI型	ヤマザキマザック	7	1	34931900660*2
-G53			7	1	34931900670*2
-B64-1	CAT40U ANSI型	オークマ	4	1	S15 Oリング付
-D72			7	1	ANSI/ASME B5,50-1985
-381E	CAT40U センタスルー	森精機製作所	7	2	φd4=10 θ=30° N29105*3
PS-5E	BT50 MAS-1 PS-5	森精機製作所(日立精機)	6	1	PS-5 穴付
-552			6	3	φd4=10.4
-563			5.5	2	φd4=11.2 θ=60°
-595			8	2	φd4=11 θ=30° N29120*3
-5024			6	2	φd4=9.5 θ=30°
-B66			6	1	P21 Oリング付
-5027			6	4	端面 S9Oリング付
-5030G			4.5	1	P21 Oリング付
-M16			6	1	P21 Oリング付
-H38-B			3	4	端面 S5Oリング付
PS-6E	BT50 MAS-2 PS-6	森精機製作所(日立精機)	6	1	PS-6 穴付
-578			6	3	φd4=10.4
-579			5.5	2	φd4=11.2 θ=60°
-596			8	2	φd4=11 θ=30° N29121*3
-5016			6	2	φd4=9.5 θ=30°
-B60			6	1	P21 Oリング付
-H39-B	3	4	端面 S5Oリング付		
PS-O31	BT50 90°型 PS-O	森精機製作所(日立精機)	6	1	PS-O 穴付
-O56			8	2	φd4=11 θ=30° N29119*3
-O72			6	2	φd4=9.5 θ=30°
-O54			6	1	P21 Oリング付
-O67			6	4	端面 S9Oリング付
-O48-B			3	4	端面 S5Oリング付
PS-810	BT50 JIS型 PS-809	森精機製作所(日立精機)	10	1	PS-809 穴付
-819			6	3	φd4=10.4
-833			5.5	2	φd4=11.2 θ=60°
-816-1			6	1	P21 Oリング付
PS-P16	BT50 三井精機専用	三井精機工業	8	1	PS-P 穴付 端面研磨
PS-G41	BT50 ANSI型 PS-G45	ヤマザキマザック	10	4	端面 P12Oリング付 44831901160*2
-G63			10	1	PS-G45 穴付 端面研磨 32551901720*2
-G410			10	3	PS-G41 高圧仕様 34341901620*2
-D92	CAT50U ANSI型		11.7	1	ANSI/ASME B5,50-1985
PS-A3	IT50 ISO A型		11.5	1	ISO-7388/2-1984A
-A6	IT50 ISO B型		11.55	1	ISO-7388/2-1984B
-512	IT50 DIN型		11.5	1	DIN 69872-A-1988

★センタスルーの機械に穴無プルスタッドを用いる場合は、Fig.1とFig.4のタイプは端面研磨されたものをご使用下さい。
 ★*1 MAS型センタスルー用プルスタッドはφd2が細く(φ10)強度面で懸念がありますので、JIS型(φ14)採用を推奨します。
 ★*2 ヤマザキマザックのCode No.です。 ★Fig.2の端面研磨は廃止になりました。 ★*3 森精機製作所のCode No.です。