



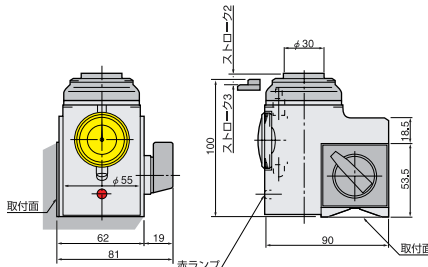
# テストカット不要!

刃先を痛めることなく  
加工物の基準位置を敏速に、  
高精度に測定します。

## 特長

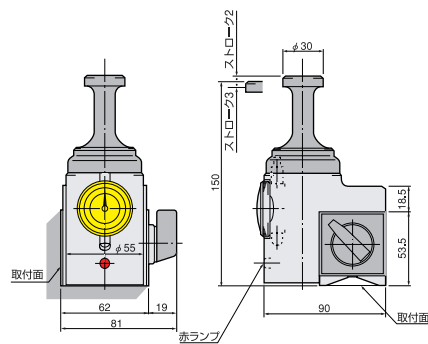
- **高精度検出**  
基準面から刃先までの寸法が簡単に、しかも高精度に行えます。
- **強力硬質マグネット付き**  
強力マグネット (吸着力 700N) ですから、立/横マシニングセンタは勿論、NC旋盤、NCフライス盤に最適です。
- **切粉鉄粉が付きません。**  
マグネットベースはON/OFFの切り替え式です。マグネットベースの底面をいつも清浄に保てます。
- **刃先を痛めないスムーズなクッション機構 (オーバーストローク:3mm)**
- **スライドヘッド部の完全防塵対策**
- **近接ランプ付き**  
測定領域に入ったら**赤ランプ**が点灯し、次にダイヤルゲージの長針が“0”を指した位置が、基準面から100mm又は150mmです。

HP-100



★HP-100,150共にバッテリーLR44(H-C)×2ケが付属しています。

HP-150

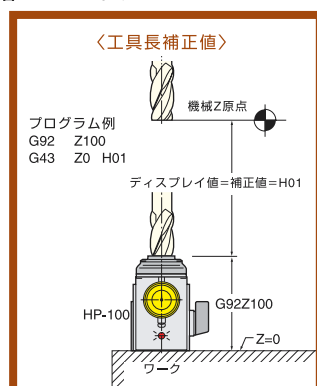


HP-50K ハイトプリセッタ

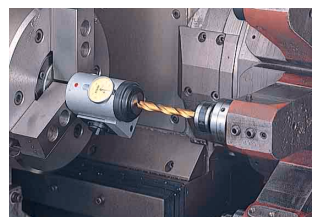
各種製作しております。  
別途ご相談下さい。

## 0(ゼロ)点調整方法

マスタープレートが無くなりました。スライドヘッドを手で下方に押し密着した位置にて、ダイヤルゲージの長針を“0”に合わせて下さい。この時、短針は“-3”を指しています。



横型M/Cでの使用例



NC旋盤での使用例



ボーリングバーの微調整用としても使用できます。