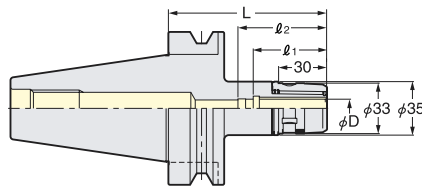
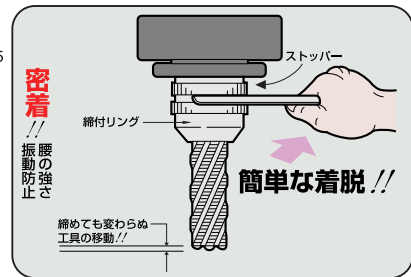
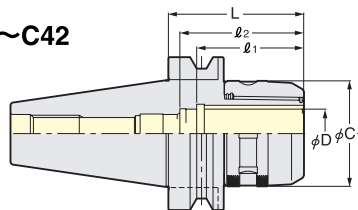




C12



C16~C42



2LOCK ツーリングは、BT2面拘束主軸で2面拘束ツールとして使用できます。もちろん標準のBT主軸でも、BTツールとして使用出来ます。

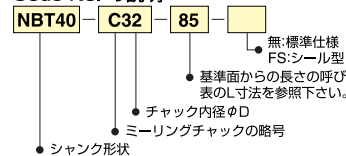
PAT.

テーパ	Code No.	C ₁	L	l ₁	l ₂	適用コレット	重量 (kg)
No.30	NBT30-C12- 55	33	58	48	58	CCK12 KM12	0.6
	-C16- 55	44	57	50	65	CCK16 KM16	0.7
	-C20- 65*1, 75	52	67, 75	57	80	CCK20 CCNK20 KM20 NK20	1.0, 1.1
	-C25- 75*2, 80	55*4	75, 82	56	68	CCK25 CCNK25 KM25 NK25	1.2, 1.3
	-C32- 90*3, 100	64*4	90, 100	67	68,76	CCK32 CCNK32 KM32 NK32	1.4, 1.5
No.40	NBT40-C12- 65, 90,120	33	65, 90,120	48	58	CCK12 KM12	1.3, 1.6, 1.9
	-C16- 60, 90,120	44	63, 90,120	50	65	CCK16 KM16	1.4, 1.7, 2.0
	-C20- 70, 90,105,120	52	71, 90,105,120	57	80	CCK20 CCNK20 KM20 NK20	1.6, 1.8, 2.0, 2.2
	-C25- 70, 90,120	60	70, 90,120	60	80	CCK25 CCNK25 KM25 NK25	1.8, 2.1, 2.5
	-C32- 85,105,120	69	85,105,120	64,70,70	77,81,81	CCK32 CCNK32 KM32 NK32	2.1, 2.5, 2.8
No.50	NBT50-C12-105,135,165	33	105,135,165	48	58	CCK12 KM12	4.0, 4.3, 4.6
	-C16-105,135,165	44		50	65	CCK16 KM16	4.2, 4.5, 4.8
	-C20-105,135,165,180	52	105,135,165,180	57	80	CCK20 CCNK20 KM20 NK20	4.5, 4.8, 5.1, 5.4
	-C25-105,135,165	60	105,135,165	60	80	CCK25 CCNK25 KM25 NK25	4.8, 5.2, 5.6
	-C32- 90,105,120,135,165 -200,250,300,400,500	69	90,105,120,135,165 200,250,300,400,500	70	81	CCK32 CCNK32 KM32 NK32	4.3, 4.6, 5.1, 5.6, 6.4 7.8, 9.2, 10.6, 13.4, 16.2
	-C42- 95,105,120,135,165 -200,250,300,400,500	86	200,250,300,400,500	73	125	CCK42 CCNK42 KM42 NK42	5.5, 5.8, 6.6, 7.2, 8.6 9.5, 11.7, 14.0, 18.4, 22.8

★ミーリングチャックはマシニングセンタのベースホルダです。

- [S-C] ミーリングチャック P.31
- [K-MMP] 極小径用ミニミニチャック P.33
- [K-MMC] ミニミニチャック P.33
- [K-SK] スリムチャック P.40
- [S-SK] ロングサイズスリムチャック P.40
- [D-NPU] NC用ドリルチャック P.45
- [NZ] タッパチャック P.54
- [K-MT] モールステーパソケット P.47
- [K-ZMAC] ZMACボーリングバー P.87
- [K-RAC] バランスカットボーリングバー P.87
- [S-ZMACX] 深穴用ZMACボーリングバー P.88
- [K-DJ] DJボーリングバー P.89
- [K-SCA] サイドカッターアーク P.102
- [S-MDPE] メジャードリムプロエンドミル P.101
- [MSO-AO-O] ストレートシャンク正宗焼きばめホルダ P.164

Code No. の説明



- ★高速回転用ミーリングチャック(40,000min⁻¹)は P.152を参照下さい。
- ★CCKコレット、CCNKコレット、KMコレット、NKコレットについては P.153を参照下さい。
- ★センタスルー用としては、直付の場合、CKFN-D, CKFN-DC (リング付) をご使用下さい。コレットを用いる場合は、CCKコレット & CKFNナットをご使用下さい。
- ★FPT処理(防錆対策)のミーリングチャックのコードNo.は末尾に-RPを付加して下さい。例: NBT40-C32-85-RP
- ★締付ハンドルは付属していません。別途ご注文して下さい。
- C12 (φC₁=30mm): 9HC12, C12 (φC₁=33mm): 9HC12A, C16: 9HC16, C20: 9HC22, C25: 9HC25, C32: 9HC32, C42: 9HC42
- ※4 C25でφC₁=55は9HC22, C32でφC₁=64は9HC25.
- ★挿入刃物のシャンク径はh₆~h₇のものをご使用下さい。
- ★※1, ※2, ※3, ツール首下径制限により使用出来ない機械があります。ご注意ください。
- ★NBT40とNBT50のC25~C42はFS型も可能です。J溝有となしがあります。コードNo.はJ溝有:FSJ, J溝なし:FS
- ★アーバ径の太い超重切削用もあります。コードNo.末尾に "R" を付加して下さい。
- NBT50-C32-200R, 250R, 300R, 400R, 500R
- C42-200R, 250R, 300R, 400R, 500R



本体シール型 (アルミ加工用) FS