

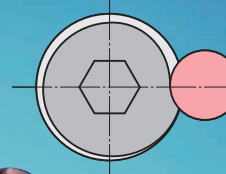
# Zero Fit Holder

PAT.

## 刃先の振れを“0”Fit

- 加工面の面粗度・品質の向上
- 加工穴寸法精度の安定・向上
- 刃物寿命のUP
- 振れの調整範囲が大きく、  
簡単・迅速・確実

**増力カム+ボールの威力**



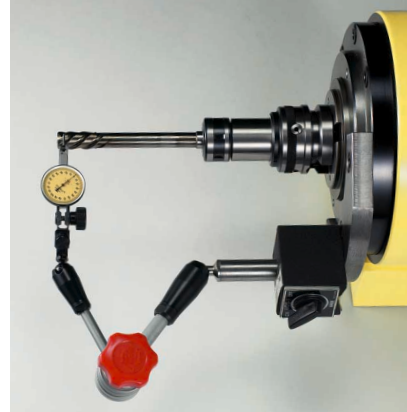
大きな調整範囲  
超精密アジャスト



機械主軸も2~3年使用すると多少振れ精度が劣化し、100mm先端で0.01~0.04mmと振れが発生した場合、Zero Fit Holderで振れ精度を0.001~0.002mmに修正し、機械主軸にマッチングさせるホルダです。



M/C主軸にて



ツールプリセッタにて

刃先の振れ精度を、“0” Fit することにより、

- 加工面の面粗度・品質の向上
- 加工穴寸法精度の向上・安定
- 刃物寿命のUP

Fig.1は、振れ精度と刃物寿命の関係のグラフであり、振れ精度が21 $\mu$ mから3 $\mu$ mになると、刃物寿命は約5倍に向上します。

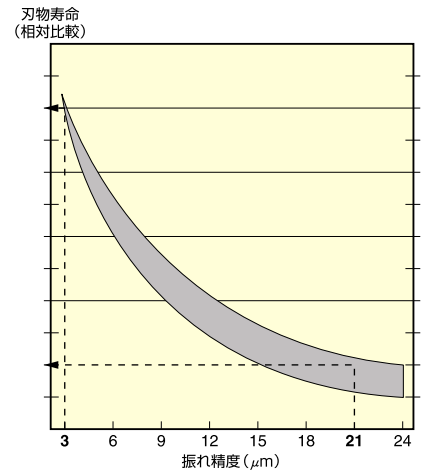


Fig.1

■Zero Fit Holderは、類似品に比べ調整範囲が大きく、簡単・迅速・確実な機構です。

■刃物に応じて、スリムチャック型“SZF”とミーリングチャック型“CZF”を選択出来ます。

**SZF型**：SZF6, SZF10, SZF16, SZF25  
 $\phi$ 0.7~25.4mm



- コレットは高精度なP級スリムコレットかAタイプスリムコレットをご使用下さい。
- センタスルー用としては、SK Jタイプナット&キャップをぜひご使用下さい。微少切粉や粉塵の侵入防止にもなり、長期間に渡って精度が安定します。

**CZF型**：CZF20, CZF25, CZF32  
 $\phi$ 2~32mm



- センタスルー用としては直付の場合、CKFN-Dナットをご使用下さい。コレットを用いる場合、CCKコレット&CKFNナットをご使用下さい。微少切粉や粉塵の侵入防止にもなり、長期間に渡って精度が安定します。



8,000min<sup>-1</sup>  
 高速回転で電巻発生 PAT.

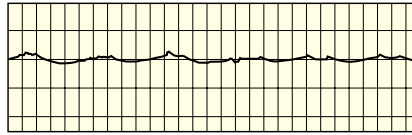


■加工面の面粗度・品質の向上…加工面の面粗度が大幅に向上します。

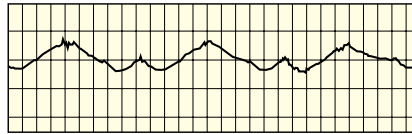
### 焼入鋼 (NAK55) 加工

エンドミル  $\phi 16\text{mm}$ , 4teeth超硬  
 切削速度  $V=180\text{m/min.}$   
 回転数  $S=3,600\text{min}^{-1}$   
 1刃当りの送り  $f=0.1\text{mm/tooth}$   
 送り速度  $F=1,440\text{mm/min.}$

Zero Fit後 (刃先の振れ= $1\mu\text{m}$ )  
 $R_{\text{max.}}=2\mu\text{m}$



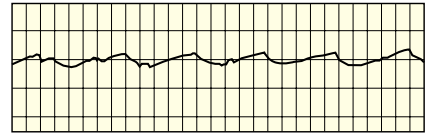
Zero Fit前 (刃先の振れ= $18\mu\text{m}$ )  
 $R_{\text{max.}}=5.6\mu\text{m}$



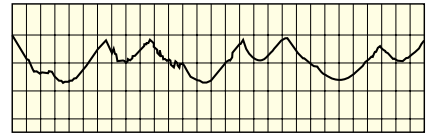
### S55C加工

エンドミル  $\phi 16\text{mm}$ , 4teeth超硬  
 切削速度  $V=150\text{m/min.}$   
 回転数  $S=3,000\text{min}^{-1}$   
 1刃当りの送り  $f=0.1\text{mm/tooth}$   
 送り速度  $F=1,200\text{mm/min.}$

Zero Fit後 (刃先の振れ= $1\mu\text{m}$ )  
 $R_{\text{max.}}=2.7\mu\text{m}$

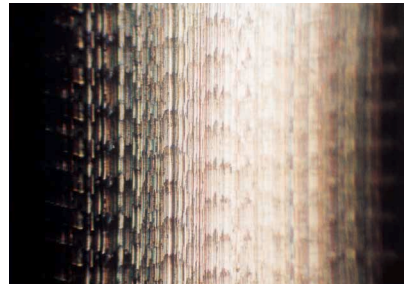


Zero Fit前 (刃先の振れ= $18\mu\text{m}$ )  
 $R_{\text{max.}}=9.6\mu\text{m}$

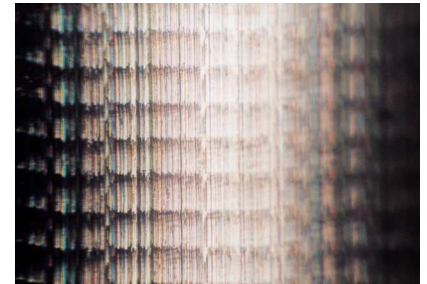


被削材 : NAK55 (HRC39)  
 エンドミル :  $\phi 10\text{mm}$ , 2teeth  
 超硬ボールエンドミル  
 切削速度  $V=200\text{m/min.}$   
 回転数  $S=6,366\text{min}^{-1}$   
 1刃当りの送り  $f=0.15\text{mm/min.}$   
 送り速度  $F=1,910\text{mm/min.}$   
 乾式切削 (エアブロー)

Zero Fit前 (刃先の振れ= $20\mu\text{m}$ )



Zero Fit後 (刃先の振れ= $1\mu\text{m}$ )

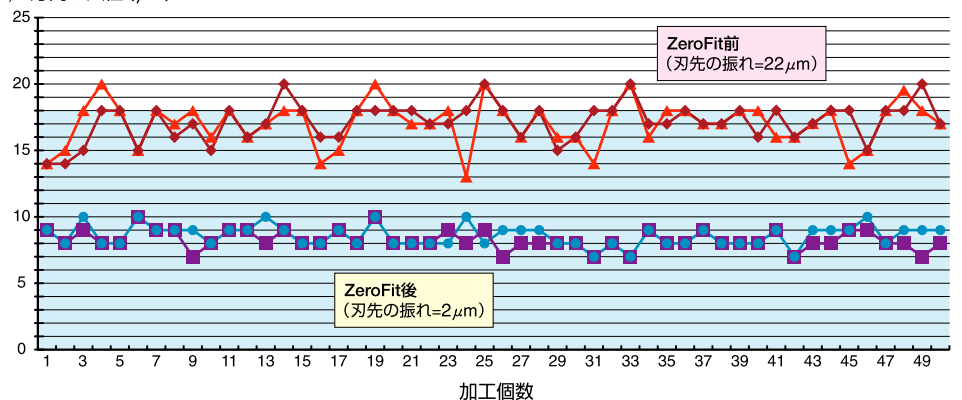
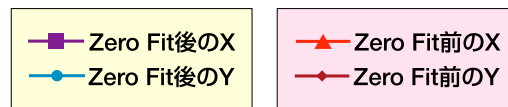
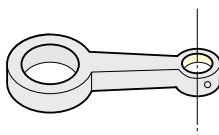


■加工穴寸法精度の向上・安定…加工径のバラツキが小さくなり、穴径の拡大が抑えられます。



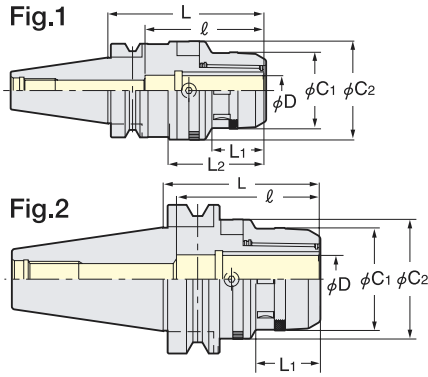
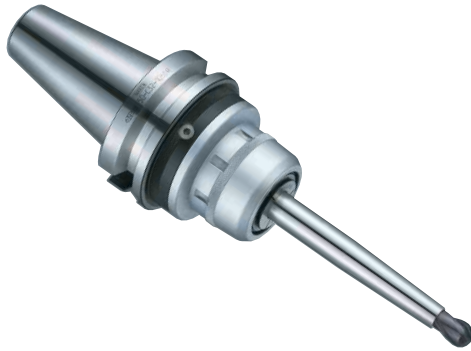
加工後のX, Y方向の穴径 ( $\mu\text{m}$ )

被削材 : 調質材 (HRC25~30)  
 刃具 :  $\phi 13\text{mm}$  CBNリーマ  
 切削速度  $V=80\text{m/min.}$   
 回転数  $S=2,000\text{min}^{-1}$   
 1刃当りの送り  $f=0.1\text{mm/min.}$   
 送り速度  $F=200\text{mm/min.}$   
 外部給油 (水溶性)





# 日研 ゼロフィット型ミーリングチャック



Code No. の説明 (例)  
**BT40 CZF32-120**  
 ● 基準面からの長さ  
 ● チャック内径  $\phi D$   
 ● ゼロフィット型ミーリングチャックの略号  
 ● シャンク形状

2面拘束2LOCK型もあります。  
 コードNo.はNBTと指定して下さい。  
 例) NBT40-CZF20-105

※2 NBT40-CZF32-120のL2寸法は81です。

## CZF

テーパ	Code No.	C1	C2	L	L1	L2	l	重量 (Kg)	Fig.	適応コレット
30	BT30-CZF20-100*1	51.5	66.5	95	35	68	80	1.5	1	KM20, CCK20
	-CZF25-100*1	59.5	74.5	95	35	68	80	1.6		KM25, CCK25
40	BT40-CZF20-105, 120	51.5	66.5	105, 120	35	64.5	80	2.1, 2.5		KM20, CCK20
	-CZF25-105, 120	59.5	74.5	105, 120	35	68	80	2.4, 2.9		KM25, CCK25
	-CZF32-120	69	80.5	120	42	78*2	105	2.8		KM32, CCK32
50	BT50-CZF20-105, 165	51.5	66.5	105, 165	35	-	80	4.6, 6.0		2
	-CZF25-105, 165	59.5	74.5	105, 165	35	-	80	5.0, 6.8	KM25, CCK25	
	-CZF32-105, 165	69	80.5	105, 165	42	-	105	5.3, 7.4	KM32, CCK32	

★ 縮付ハンドルは付属していません。別途ご注文下さい。  
 CZF20型：9HC22, CZF25型：9HC25, CZF32型：9HC32  
 ★ 振れ調整用レンチ (9ZFL) は付属していません。別途ご注文下さい。  
 ★ ※1 BT30-CZF20-95 は首下径制限により使用出来ない機械がありますので BT30-CZF20-100 に統一されました。  
 -CZF25-95

★ 挿入刃物のシャンク径は  $h_6-h_7$  のものをご使用下さい。  
 ★ 高速回転用は、コードNo.末尾に "P" を付加して下さい。例) BT40-CZF25-105P  
 ★ センタスルー用としては、直付の場合、CKFN-Dナットをご使用下さい。  
 コレットを用いる場合、CCKコレット&CKFNナットをご使用下さい。

振れ調整用レンチ  
 9ZFL



## ストレートコレット



写真は記念タイプKMコレットです。

スタイル	KMコレット Code No. (外径-内径)
(KM20)	KM20-2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16
(KM25)	KM25-3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22
(KM32)	KM32-3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26

★ 上表の太字は記念タイプCCKコレットです。

★ 挿入刃物のシャンク径は  $h_6-h_7$  をご使用下さい。

## KM

Code No. の説明 (例)

**CCK 32-10**

● コレット内径  
 ● コレット外径  
 ● コレットの略号  
 CCK : センタクーラント仕様  
 CCNK : センタクーラント仕様・アジャスト型  
 KM : 標準

## センタクーラントコレット



写真はフロントナット付のものです。

フロントナット、CCKLスパナは別売です。

コレット内径に油切溝があり、刃物のスリップを防ぎます。

## PAT.



コレット単体で刃物のプリセットが行なえます。前後両方向から調整出来ます。

## CCK

スタイル	CCKコレット Code No. (外径-内径)	フロントナット Code No.
(CCK20)	<b>CCK20-6, 8, 10, 12, 16</b>	CKFN20
(CCK25)	<b>CCK25-6, 8, 10, 12, 16, 20</b>	CKFN25
(CCK32)	<b>CCK32-6, 8, 10, 12, 16, 20, 25</b>	CKFN32, CKFN32T

★ 太字は記念タイプCCKコレットです。 ★ 挿入刃物のシャンク径は  $h_6-h_7$  公差をご使用下さい。

## CCNK

スタイル	CCNKコレット Code No. (外径-内径)	フロントナット Code No.
(CCNK20)	<b>CCNK20-6, 8, 10, 12, 16</b>	CKFN20
(CCNK25)	<b>CCNK25-6, 8, 10, 12, 16, 20</b>	CKFN25
(CCNK32)	<b>CCNK32-6, 8, 10, 12, 16, 20, 25</b>	CKFN32, CKFN32T

★ 挿入刃物のシャンク径は  $h_6-h_7$  公差をご使用下さい。

## フロントナット CKFN



Code No. の説明  
**CKFN 32-10**  
 ● コレット内径  
 ● コレット外径  
 ● フロントナットの略号

ジェット噴射溝 (3ヶ所) 付

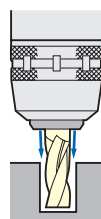
スタイル	$\phi D_2$	L2	フロントナット Code No.
(CKFN20)	33	8	<b>CKFN20 -6, 8, 10, 12, 16</b>
(CKFN25)	39	8.5	<b>CKFN25 -6, 8, 10, 12, 16, 20</b>
(CKFN32)	46.5	9	<b>CKFN32 -6, 8, 10, 12, 16, 20, 25</b>
(CKFN32T)	43	9	<b>CKFN32T-6, 8, 10, 12, 16, 20, 25</b>

★ C32用には2種類あり 縮付金具外径= $\phi 69$ :CKFN32, 縮付金具外径= $\phi 64$ :CKFN32T  
 ★ スパナは別売です。 CCKFN20:CCKL20, CKFN25, CKFN32T:CCKL25, CKFN32:CCKL32

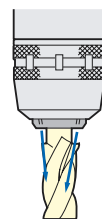


ジェット噴射のはね返りがトルネードとなり切粉を強制排出

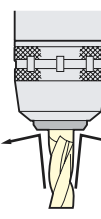
CCK



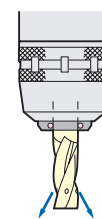
CKFN 溝切削



CKFN-MN シャンク径より外径の大きい刃物用



CKFN-C 切粉粉塵の侵入防止



CKFN-C 穴付き刃物用にフロントナット内径にOリング付きのものもあります。



★ シャンク径より刃物径が大きい場合のジェット噴射ノズルタイプもあります。例) CKFN25-20MN 32-25MN

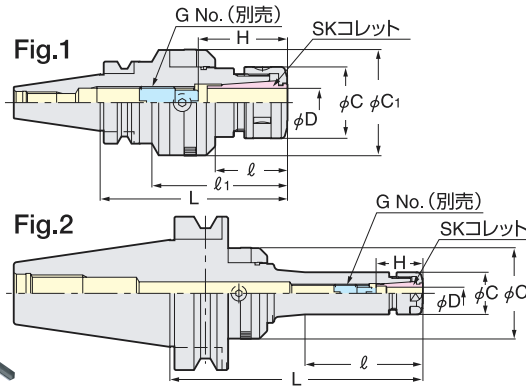


★ オイルホール付刃物用のフロントナットの内径にOリングのついたものもあります。例) CKFN32-10C



★ 直付用フロントナットもあります。CKFN20-20D 25-25D 32-32D  
 ★ Oリング付直付用フロントナットのコードNo.は CKFN20-20DC 25-25DC 32-32DC

# 日研 ゼロファット型スリムチャック



Code No. の説明 (例)  
**BT40** **SZF10** - **90**  
 ● 基準面からの長さ  
 ● 最大把握径  
 ● ゼロファット型スリムチャックの略号  
 ● シャンク形状

2面拘束2LOCK型もあります。  
 コードNo.はNBTと指定して下さい。  
 例) NBT40-SZF16C-90

2LOCKシャンクはSZF-C型の高圧センタスルー仕様です。

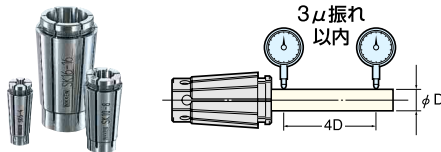
## SZF

テーパ	Code No.	D	L	ℓ	ℓ <sub>1</sub>	C	C <sub>1</sub>	H	G No. (別売)	重量 (Kg)	Fig.	適応コレット
30	BT30-SZF 6- 90	0.7~6.0	90	42	-	19.5	40.5	21~35	SKG- 8	0.9	2	SK 6
	-SZF10- 90	1.75~10.0	90	35	61	27.5	48.5	30~50	SKG-12L	1.3	1	SK10
	-SZF16-105	2.75~16.0	105	40	76	40	59.5	45~65	SKG-18L	1.6	1	SK16
40	BT40-SZF 6- 90,150	0.7~6.0	90, 150	37, 60	-	19.5	40.5, 48.5	21~35	SKG- 8	1.3, 1.7	2	SK 6
	-SZF10- 90,150	1.75~10.0	90, 150	37, 97	-	27.5	48.5	30~50	SKG-12L	1.5, 1.9	2	SK10
	-SZF16- 90,150	2.75~16.0	90, 150	37, 97	-	40	59.5	40~70	SKG-18L	1.8, 2.2	2	SK16
	-SZF25-120,150	16.0~25.4	120, 150	55, 86	84, 114	55	66.5	55~85	SKG-28	2.4, 2.9	1	SK25
50	BT50-SZF 6-105,165	0.7~6.0	105, 165	41, 63	-	19.5	40.5, 59.5	21~35	SKG- 8	4.0, 4.2	2	SK 6
	-SZF10-105,165	1.75~10.0	105, 165	41, 101	-	27.5	48.5	30~50	SKG-12L	4.5, 4.9	2	SK10
	-SZF16-105,165	2.75~16.0	105, 165	41, 101	-	40	59.5	40~70	SKG-18L	5.0, 5.4	2	SK16
	-SZF25-135,165	16.0~25.4	135, 165	71, 101	-	55	66.5	55~85	SKG-28	5.8, 6.0	2	SK25

★ナット及びコレット抜き工具は付属しています。振れ調整用レンチ (9ZFLL)、アジャストねじ (G No.) と締付スパナは付属していませんので、別途ご注文下さい。  
 締付スパナのコードNo.はSZF6型:SKL-6A, SZF10型:SKL-10, SZF16型:9HC16, SZF25型:9HC22  
 ★コレットは、P級スリムコレットか、Aタイプスリムコレットをご使用下さい。P.4  
 ★センタスルー用としては、SK Jタイプナット&キャップをぜひご使用下さい。Jタイプナットの場合、ナット全長が標準ナットに比べ6mm長くなります。  
 ★高速回転用は、コードNo.末尾に“P”を付加して下さい。例) BT40-SZF10-90P

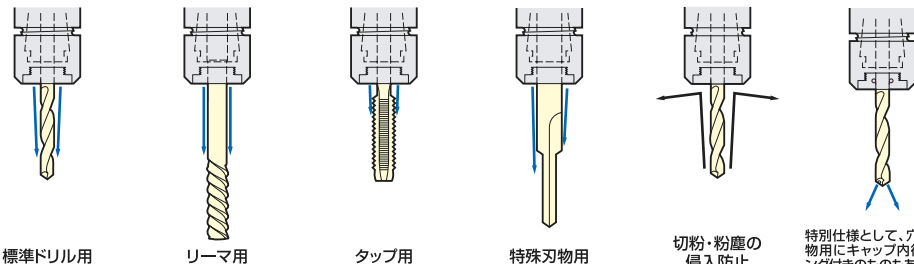
## SKコレット

### P級・Aタイプ

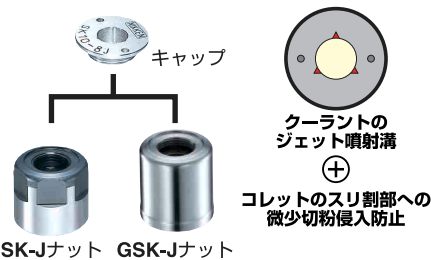


SKコレット Code No.
SK 6- 0.8, 1, 1.25, 1.5, 1.75, 2, 2.25, 2.5, 2.75, 3, 3.175, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6
SK 10- 2, 2.25, 2.5, 2.75, 3, 3.175, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9, 9.5, 10
SK 16- 3, 3.5, 4, 4.5, 5, 5.5, 6, 6.5, 7, 7.5, 8, 8.5, 9, 9.5, 10, 10.5, 11, 11.5, 12, 12.5, 13, 13.5, 14, 14.5, 15, 15.5, 16
SK 25- 8, 10, 12, 16, 16.5, 17, 17.5, 18, 18.5, 19, 19.5, 20, 20.5, 21, 21.5, 22, 22.5, 23, 23.5, 24, 24.5, 25

★SK6-0.8~SK6-1.25の把握径範囲は0.1mmです。SK6-1.5~SK6-3の把握径範囲は0.2mmです。  
 SK10-2~SK10-3の把握径範囲は0.25mmです。SK16-3の把握径範囲は0.5mmです。  
 ★高精度仕様 (振れ精度3μ) のP級コレットも全シリーズあります。コードNo.は 例) SK10-3P  
 ★太字はAタイプコレットもあります。Aタイプコレットの把握径範囲はhです。コードNo.は 例) SK10-3A



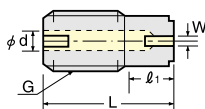
Jタイプナット&キャップは現在ご使用いただいているスリムチャックに使用出来ます。ぜひTiNベアリングナット型をご採用下さい。



スタイル	Jタイプナット Code No.	キャップCode No.	レンチ Code No.
SK 6 (φ19.5)	SKN- 6WBJ GSKN- 6BJ	SKJ 6-3, 3.3, 4, 4.2, 5, 6	SKJL- 6
SK10	SKN-10BJ GSKN-10BJ	SKJ10-3, 4, 5, 5.5, 6, 6.2, 6.8, 7, 8, 8.5, 10	SKJL-10
SK16	SKN-16BJ GSKN-16BJ	SKJ16-7, 8, 8.5, 10, 10.3, 12, 12.5, 14, 15, 16	SKJL-16
SK25	SKN-25BJ GSKN-25BJ	SKJ25-16, 17.5, 20, 25	SKJL-25

★Jタイプナットの場合、ナット全長が標準ナットに比べ6mm長くなりますので、刃物突出長や全長の管理にご注意下さい。  
 ★クランクスルーでない場合でも、切粉・粉塵対策用としてご利用出来ます。★キャップの内径が異なるものも製作しています。別途ご相談下さい。  
 ★キャップの内径にリングがついたものも製作しています。Code No.は末尾に“C”を付加して下さい。例) SKJ10-4C  
 ★穴なしキャップを購入し客先に穴加工される場合、穴加工時の芯出しが重要となります。別途ご相談下さい。

## 穴あきアジャストねじ

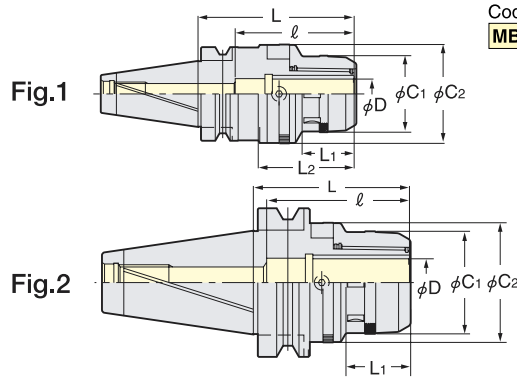


Jタイプナットをクランクスルーで用いる場合、アジャストねじを外すか、ストッパーとして穴あきアジャストねじ (右表 特別附属品) を用いて下さい。

クランクスルータイプ	スリムチャックタイプ	穴あきアジャストねじ Code No.	G	L	ℓ <sub>1</sub>	W	d
高圧センタスルー	SK 6	SKG 6- 6HG -J	M6	26	16.5	1	2.5
	SK10	SKG10-10HG -J	M10	31.7	18.7	2	4
フランジスルー	SK16	SKG16-12HG -J	M12	51.5	28.5	2	6
		SKG16-12HGB-J			36		
	SK25	SKG25-18HGD-J	M18	50	27	2	7.5
	SKG25-24HG -J	M24	64	34	2		

★穴あきアジャストねじのコードNo.は、標準附属のアジャストねじのCode No.の末尾に“-J”を付けて下さい。

# 日研 3LOCK ゼロファット型ミールリングチャック



Code No. の説明 (例)

**MBT40-CZF20-105**

- 基準面からの長さ
- チャック内径  $\phi D$
- ゼロファット型ミールリングチャックの略号
- シャンク形状

## MBT-CZF

テーパ	Code No.	C1	C2	L	L1	L2	l	重量 (Kg)	Fig.	適応コレット
40	MBT40-CZF20-105, 120	51.5	66.5	105, 120	35	64.5	80	2.1, 2.5	1	KM20, CCK20
	-CZF25-105, 120	59.5	74.5	105, 120	35	68	80	2.4, 2.9		KM25, CCK25
	-CZF32-120	69	80.5	120	42	81	105	2.8		KM32, CCK32
50	MBT50-CZF20-105, 165	51.5	66.5	105, 165	35	-	80	4.6, 6.0	2	KM20, CCK20
	-CZF25-105, 165	59.5	74.5	105, 165	35	-	80	5.0, 6.8		KM25, CCK25
	-CZF32-105, 165	69	80.5	105, 165	42	-	105	5.3, 7.4		KM32, CCK32

★ 締付ハンドルは付属していません。別途ご注文下さい。

CZF20型: 9HC22, CZF25型: 9HC25, CZF32型: 9HC32

★ 振れ調整用 (9ZFL) は付属していません。別途ご注文下さい。★ 挿入刃物のシャンク径は  $h_6-h7$  のものをご使用下さい。

★ 高速回転用は、コードNo.末尾に "P" を付加して下さい。例) MBT40-CZF25-105P

★ センタスルー用としては、直付の場合、CKFN-Dナットをご使用下さい。コレットを用いる場合、CCKコレット&CKFNナットをご使用下さい。☞ P.3

★ NC5シャンクもあります。詳しくは、NCカタログ ☞ P.188を参照下さい。

NC5-46-CZF20-100  
-CZF25-100

NC5-63-CZF20-105  
-CZF25-105  
-CZF32-120

NC5-85-CZF20-95  
-CZF25-100  
-CZF32-100

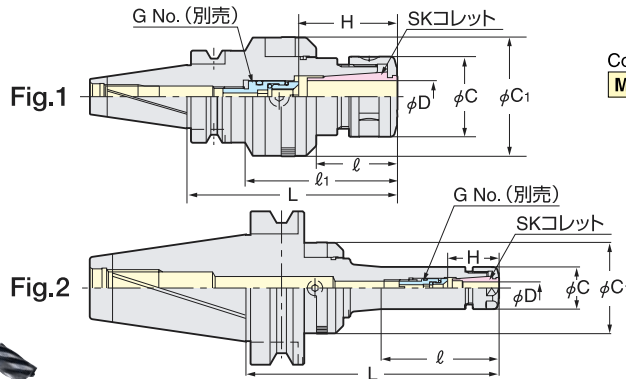
NC5-100-CZF20-105  
-CZF25-105  
-CZF32-105



# 日研 3LOCK ゼロファット型スリムチャック



写真はJタイプナット付です。



Code No. の説明 (例)

**MBT40-SZF10 C-90**

- 基準面からの長さ
- 高圧センタスルー対応
- 最大把握径
- ゼロファット型スリムチャックの略号
- シャンク形状

## MBT-SZF

テーパ	Code No.	D	L	l	l1	C	C1	H	G No. (別売)	重量 (Kg)	Fig.	適応コレット
40	MBT40-SZF 6C- 90, 150	0.7~6.0	90, 150	37, 60	-	19.5	40.5, 48.5	26~31	SKG 6- 6HG	1.3, 1.7	2	SK 6
	-SZF10C- 90, 150	1.75~10.0	90, 150	37, 97	-	27.5	48.5	35~41	SKG10-10HG	1.5, 1.9		SK10
	-SZF16C- 90, 150	2.75~16.0	90, 150	37, 97	-	40	59.5	45~57	SKG16-12HG	1.8, 2.2		SK16
	-SZF25C-120, 150	16.0~25.4	120, 150	55, 86	84, 114	55	66.5	60~65	SKG25-18HGD	2.4, 2.9		SK25
50	MBT50-SZF 6C-105, 165	0.7~6.0	105, 165	41, 63	-	19.5	40.5, 59.5	26~31	SKG 6- 6HG	4.0, 4.2	2	SK 6
	-SZF10C-105, 165	1.75~10.0	105, 165	41, 101	-	27.5	48.5	35~41	SKG10-10HG	4.5, 4.9		SK10
	-SZF16C-105, 165	2.75~16.0	105, 165	41, 101	-	40	59.5	45~57	SKG16-12HG	5.0, 5.4		SK16
	-SZF25C-135, 165	16.0~25.4	135, 165	71, 101	-	55	66.5	60~70	SKG25-24HG	5.8, 6.0		SK25

★ ナット及びコレット抜き工具は付属しています。振れ調整用レンチ (9ZFL)、アジャストねじ (G No.) と締付スパナは付属していませんので、別途ご注文下さい。

締付スパナのコードNo.はSZF6型:SKL-6A, SZF10型:SKL-10, SZF16型:9HC16, SZF25型:9HC22

★ コレットは、P級スリムコレットか、Aタイプスリムコレットをご使用下さい。☞ P.4

★ センタスルー用としては、SK Jタイプナット&キャップをぜひご使用下さい。☞ P.4 Jタイプナットの場合、ナット全長が標準ナットに比べ6mm長くなります。

★ 高速回転用は、コードNo.末尾に "P" を付加して下さい。例) MBT40-SZF10C-90P

★ NC5シャンクもあります。詳しくは、NCカタログ ☞ P.188を参照下さい。

NC5-46-SZF 6C- 90  
-SZF10C- 90  
-SZF16C-120

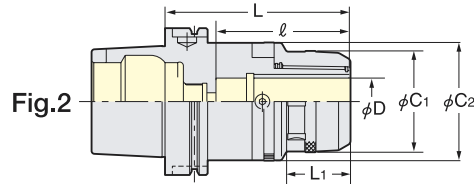
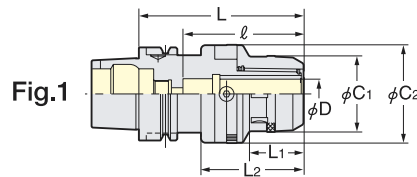
NC5-63-SZF 6C- 90, 150  
-SZF10C- 90, 150  
-SZF16C-105, 150  
-SZF25C-135, 180

NC5-85-SZF 6C-105, 150  
-SZF10C-105, 150  
-SZF16C-105, 150  
-SZF25C-135, 165

NC5-100-SZF 6C-105, 165  
-SZF10C-105, 165  
-SZF16C-105, 165  
-SZF25C-135, 165



# 日研 HSK ゼロファット型ミーリングチャック



CZF

PAT.

テーパ	Code No.	C1	C2	L	L1	L2	l	重量 (kg)	Fig.	適用コレット
63	HSK 63A-CZF20-110	51.5	66.5	110	35	68	80	2	1	KM20 CCK20
	-CZF25-110	59.5	74.5	110	35	68	80	2.5		KM25 CCK25
	-CZF32-130	69	80.5	130	42	88	105	2.8		KM32 CCK32
100	HSK 100A-CZF20-115	51.5	66.5	115	35	-	80	3.5	2	KM20 CCK20
	-CZF25-115	59.5	74.5	115	35	-	80	3.8		KM25 CCK25
	-CZF32-115	69	80.5	115	42	-	83	4		KM32 CCK32

★締付ハンドルは付属していません。別途ご注文下さい。CZF20型:9HC22, CZF25型:9HC25, CZF32型:9HC32

★振れ調整用レンチ (9ZF) は付属していません。別途ご注文下さい。

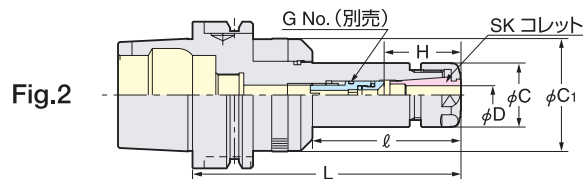
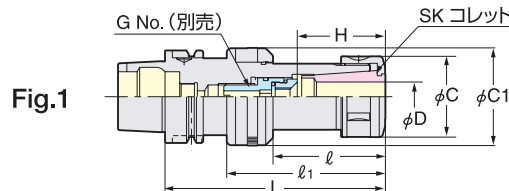
★挿入刃物のシャンク径はh6~h7のものをご使用下さい。

★CCKコレット、KMコレットについては 応答 P.3を参照下さい。

振れ調整用レンチ  
9ZF



# 日研 HSK ゼロファット型スリムチャック



SZF

PAT.

テーパ	Code No.	D	L	l	l1	C	C1	H	G No. (別売)	重量 (kg)	Fig.	適用コレット
63	HSK 63A-SZF 6C-120	0.7~6.0	120	68	-	19.5	40.5	26~31	SKG 6- 6HG	1.2	2	SK 6
	-SZF10C-105, 150	1.75~10.0	105, 150	53, 98	-	27.5	48.5	35~41	SKG10-10HG	1.3, 1.9		SK10
	-SZF16C-150	2.75~16.0	150	76	-	40	59.5	45~57	SKG16-12HG	2		SK16
	-SZF25C-135	7.5~25.4	135	57	93	55	66.5	60~65	SKG25-18HGE	2.1		SK25
100	HSK 100A-SZF 6C-120	0.7~6.0	120	54	-	19.5	40.5	26~31	SKG 6- 6HG	2.4	2	SK 6
	-SZF10C-150	1.75~10.0	150	85	-	27.5	48.5	35~41	SKG10-10HG	3.4		SK10
	-SZF16C-150	2.75~16.0	150	85	-	40	59.5	45~57	SKG16-12HG	3.7		SK16
	-SZF25C-150	7.5~25.4	150	95	-	55	66.5	60~65	SKG25-18HGE	4.1		SK25

★ナットは付属しています。

振れ調整用レンチ (9ZF)、アジャストねじ (G No.) と締付スパナは付属していませんので、別途ご注文下さい。

締付スパナのコードNo.はSZF6型:SKL6-6W, SZF10型:SKL-10, SZF16型:9HC16, SZF25型:9HC22

★コレットは、P級スリムコレットか、Aタイプスリムコレットをご使用下さい。 応答 P.4

★高速回転仕様は、SZF-P型となります。例) HSK63A-SZF10C-105P

★センタスルー用としては、Jタイプナット&キャップをぜひご使用下さい。 応答 P.4 Jタイプナットの場合、ナット全長が標準ナットに比べ6mm長くなります。





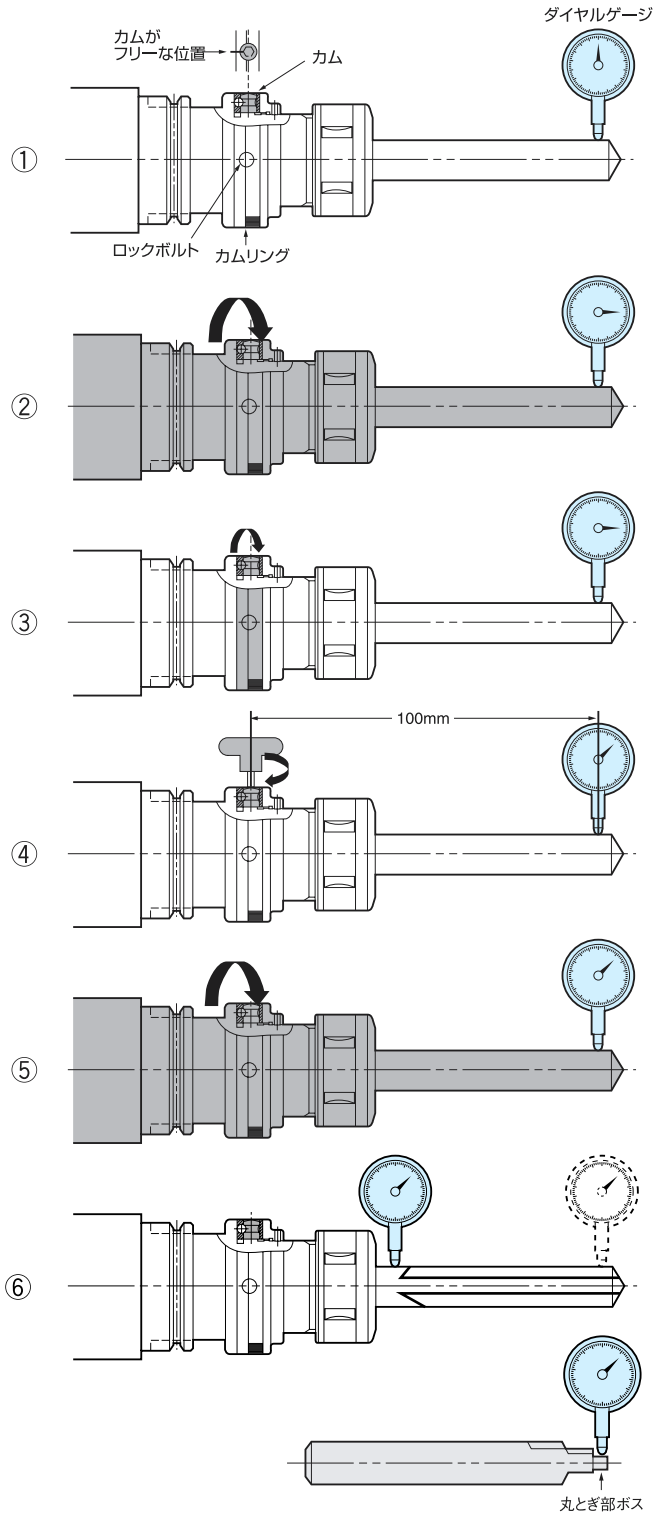
# 日研 ゼロファットホルダ 取扱説明 (振れ調整方法) 簡単



- ・ミーリングチャック型の場合、必ずカムをフリーな位置に合わせ、その後締付金具を本体端面まで締付けて、必ず端面密着として下さい。締付けが完全でない場合、カムが空回りしますのでご注意下さい。
- ・また、カムがフリーな位置にいない状態で締付金具を締付けた場合、端面密着が正確に行なえません。
- ・カムリングのロックボルトは、飛出し防止のため外側へ抜けない機構になっています。少し緩めるだけとして下さい。



- ① 2ヶのロックボルトをゆるめ、カムをフリーな位置にもってくる。刃先にダイヤルゲージを当てる。
- ② 工具ホルダを回転させ、ダイヤルゲージの読みが一番大きい、高い位置で止める。
- ③ カムリングを回転させ、ダイヤルゲージの読みが一番大きい、高い位置にカムをもってくる。カムリング単体でバランスがとれていますので、カムリングを回転しても、バランスに影響はありません。
- ④ ダイヤルゲージの読みが、一番大きい位置と一番小さい位置の間になるように、レンチでカムを時計方向に回し調整する。もう少しもう少しと微調整するより、一旦戻して一気に目盛位置を出す方が簡単である。



振れ調整用レンチ  
9ZF



100mm先端での振れ調整範囲 (200mm先端なら、2倍の値が調整範囲)		
SZF 6	L < 150	0.050mm / 直径
	L ≥ 150	0.040mm / 直径
SZF10		0.050mm / 直径
SZF16		0.040mm / 直径
SZF25		0.025mm / 直径
CZF20		0.050mm / 直径
CZF25		0.050mm / 直径
CZF32		0.030mm / 直径

この値はここまで調整出来るという最大値です。実際の使用では、この値の70%を調整範囲として下さい。



必ず、調整範囲内で調整して下さい。もし、調整範囲を越えて調整した場合、カムの戻りが重くなる場合があります。

- ⑤ 確認の意味で、工具ホルダを回し振れが調整出来たかを確認する。もし出来ていないなら、カムをフリーな状態に戻し、②項からやり直す。最後に、2ヶのロックボルトを締める。
- ⑥ 刃物の形状によっては、先端での測定ポイントが少ない刃物もあります。この場合、刃物シャンクの円筒部にダイヤルゲージ(実線)をあてて①～⑤の操作を行なって下さい。その後、カムリングは回転させずにダイヤルゲージを刃先先端に移動させて(点線)、振れ精度を再確認して下さい。もし、振れ調整が必要な場合は、カムリングは回転させずにカムのみで微調整して下さい。

別作の刃物を製作される場合、刃先先端での振れ精度確認用のステプス等を設けられることを推奨します。

## 株式会社 日研 工作所

〈本社・大阪営業所〉〒574-0023 大東市南新田1丁目5番1号  
TEL (072) 869-5810(代表) FAX (072) 869-6210

### システム開発部

合理化の提案をおとどこしています。お問い合わせは下記へ。  
TEL (072) 869-5830(代表) FAX (072) 869-6230

東京営業所 TEL (03) 3437-6301 (代表) <http://www.nikken-kosakusho.co.jp>  
 北関東営業所 TEL (0276) 45-5755 (代表) [e-mail:osaka@nikken-kosakusho.co.jp](mailto:e-mail:osaka@nikken-kosakusho.co.jp)  
 宇都宮営業所 TEL (028) 660-6811 (代表)  
 仙台営業所 TEL (022) 746-2688 (代表)  
 長野営業所 TEL (0268) 25-8654 (代表)  
 厚木営業所 TEL (046) 297-7811 (代表)  
 名古屋営業所 TEL (052) 322-1861 (代表)  
 静岡営業所 TEL (054) 237-8387 (代表)  
 北陸営業所 TEL (076) 240-6890 (代表)  
 岡山営業所 TEL (086) 243-8234 (代表)  
 広島営業所 TEL (082) 264-1525 (代表)  
 九州営業所 TEL (092) 503-6556 (代表)  
 新潟出張所 TEL (0258) 34-9188 (代表)

■ご用命は下記へ

D.E.G. 10

●このカタログの内容は、不断の日々研究により予告なく仕様変更することもあります。